

TIP TiG  
e u r o p e

*Quality makes  
the Difference.*

**Die Evolution  
des WIG Schweißens!**

# TiPTiG® WIG 500 compact KD/HD



## Maximale WIG-Produktivität durch integrierten TiPTiG®-Drahtvorschub

### Herausragende Schweißeigenschaften durch Inverter Technologie

Inverter überzeugen durch einen sehr hohen Wirkungsgrad und besonders gute Schweißeigenschaften, da die digitale Software-Regelung maßgeblichen Einfluss auf das Schweißergebnis hat.

### Intuitive Bedienung

Das gut einzusehende Bedienfeld und die klar strukturierte Bedienoberfläche sorgen dafür, dass Sie direkt losschweißen können.

### Pulsanlage

Modernste Prozessortechnik sorgt kennlinienbasiert im Hintergrund für ein optimales Zusammenspiel aller am Schweißprozess beteiligten Parameter und Komponenten. So erreichen Sie mit Ihrer Pulsstromquelle Spitzenwerte bei der Einschaltdauer und ein Maximum an Produktivität.

### Elektrodenschweißfunktion

Elektrodenschweißen mit Hotstart, Anti-Stick und Arc-Force-Regelung: Der automatische Hotstart ermöglicht Ihnen perfektes Zünden, das Anti-Stick-System verhindert zuverlässig das Festkleben der Elektrode und die Arc-Force-Regelung unterstützt den Schweißprozess mit einer erhöhten Lichtbogenstabilität und einem optimierten Werkstoffübergang.

### Fahrbar mit integrierter Wasserkühlung

Die TiPTiG® - WIG 500 compact hat die Wasserkühlung im fahrbaren Kompaktgehäuse integriert und ist somit auch optimal für den mobilen Werkstatteinsatz geeignet.

[www.tiptig-europe.eu](http://www.tiptig-europe.eu)

## Beschreibung

- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät
- WIG-Kalt- und Heißdrahtschweißen mit dynamischer Drahtförderung
- Dynamische Drahtzufuhr für ein besonders gut kontrollierbares Schweißbad auch in Zwangslagen:  
Die kontinuierliche Drahtförderung wird durch eine parallele Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Bis zu **300 % höhere Schweißgeschwindigkeit** gegenüber dem manuellen WIG-Schweißen
- Bis zu **200 % höhere Abschmelzleistung**
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 80 %
- Höchste Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Extrem hohe Schweißgeschwindigkeit und einfachste Handhabung, vergleichbar mit MIG/MAG-Puls Schweißen
- Einstellbare Drahtvorwärmung für noch höhere Abschmelzleistung und noch geringere Nahtfehler
- Keine Schweißspritzer und perfekte Schweißnahtoptik
- Große Leistungsreserven durch sehr hohe Einschaltdauer und damit geringere Erwärmung aller Bauteile  
Dies garantiert in der Praxis eine längere Lebensdauer des Gerätes
- Sehr gute Brennerkühlung und dadurch Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch eine leistungsstarke Kreiselpumpe und einen großen Wassertank
- Stromsparend durch sehr hohen Wirkungsgrad
- Netzanschluß: 3 x 400 V
- Hohe Netzspannungstoleranzen 350 V bis 480 V und uneingeschränkte Generatortauglichkeit
- Anschlussmöglichkeit für Fernregler und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Automatisierungsschnittstelle
- Optional mit Roboterschnittstelle (EtherCAT oder EtherNet/IP oder Modbus)

## Technische Daten

■ Netzspannung	-	350 V bis 480 V
■ Phasen	-	3
■ Netzfrequenz	-	50 / 60 Hz
■ Netzsicherung (träge)	-	3 x 32 A
■ Max. Leistungsaufnahme	-	24,6 kVA, I <sub>max</sub> = 35,5 A, I <sub>eff</sub> = 24 A
■ Empf. Generatorleistung	-	34 kVA
■ Einstellbereich Schweißstrom	-	4 A - 500 A
■ Einschaltdauer 40 % (40 °C)	-	500 A
■ Einschaltdauer 60 % (40 °C)	-	440 A
■ Einschaltdauer 100 % (40 °C)	-	380 A
■ Drahtgeschwindigkeit	-	0,15 - 17 m/min
■ Pendelfrequenz	-	17 Hz
■ Schutzart	-	IP 23
■ Isolationsklasse	-	F
■ Kühllart	-	F
■ Breite, Höhe, Länge	-	545 mm, 1230 mm, 1100 mm
■ Gewicht	-	147 kg
■ Normen	-	IEC 60 974-1;-3;10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A

