TiP TiG europe

Quality makes the Difference.

Die Evolution des WIG Schweißens!

AllinOne Feeder

KD/HD Technologie

Beschreibung

- WIG-Kalt- und Heißdrahtschweißen mit dynamischer Drahtförderung
  Dynamische Drahtzufuhr für ein besonders gut kontrollierbares Schweißbad auch in Zwangslagen:
  Die kontinuierliche Drahtförderung wird durch eine parallele Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert.
- Bis zu **300 % höhere Schweißgeschwindigkeit** gegenüber dem manuellen WIG-Schweißen
- Bis zu **200 % höhere Abschmelzleistung**
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 80 %
- Höchste Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Extrem hohe Schweißgeschwindigkeit und einfachste Handhabung, vergleichbar mit MIG/MAG-Puls Schweißen
- Einstellbare Drahtvorwärmung für noch höhere Abschmelzleistung und noch geringere Nahtfehler
- Keine Schweißspritzer und perfekte Schweißnahtoptik
- 4-Rollen-Antrieb
- Ausgerüstet für 0,8 mm / 0,9 mm / 1,0 mm / 1,2 mm Schweißdrähte
- Kann an jeder wassergekühlten WIG-Schweißanlage eingesetzt werden

www.tiptig-europe.eu

Anwendungsbereiche

WIG Wechselstrom für Kaltdrahtanwendungen, WIG Gleichstrom für Heissdrahtanwendungen

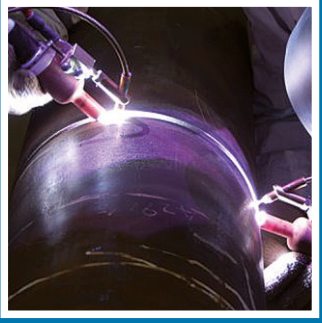
Werkstoffe für Anwendungen

Kaltdraht: Aluminium

Heißdraht: niedrig-, mittel- und hochlegierte Werkstoffe; Alloy-, Duplex-, Superduplex-, Kupfer-, Inconel und Titanqualitäten, Stellite, hochwarmfeste und verzinkte Materialien

Technische Daten

Netzspannung	-	230 V (+/- 20 %)
Phasen	-	1
Netzfrequenz	-	50 / 60 Hz
Einschaltdauer (40 °C)	-	500 A / 100 %
Drahtgeschwindigkeit	-	0,15 - 16 m/min
Pendelfrequenz	-	17 Hz
Breite	-	352 mm
Höhe	-	525 mm
Länge	-	600 mm
Gewicht Drahtvorschub	-	34 kg



TiP TiG europe

TiPTiG europe GmbH
Zum Erlenbruch 7-9
D-15366 Neuenhagen

Tel. +49 3342-15 78 370
Fax +49 3342-15 78 371
info@tiptig-europe.eu

www.tiptig-europe.eu